



Programm der OilDoc Conference and Exhibiton 2013

Stand: Januar 2013. Änderungen vorbehalten.

TAG 1 – DIENSTAG, 22. JAN. 2013			
08:30 – 09:30 Uhr	Feierliche Eröffnung der OilDoc Conference and Exhibition 2013 Dipl.-Ing. Peter Weismann: Opening OilDoc Conference and Exhibition 2013 Key Note Speaker Dr. Lutz Lindemann, Fuchs Petrolub AG: Schmierstoff-Entwicklung vor dem Hintergrund neuer Rohstoffe		
09:30 – 10:00 Uhr	Pause		
	Saal 1	Saal 2	Saal 3
10:00 – 12:00 Uhr	Verbrennungsmotoren I Vorteilsmöglichkeiten des Einsatzes eines SAE 30 Motorenöles in stationären Gasmotoren Dr. Franz Novotny-Farkas OMV Refining & Marketing GmbH, Competence Center Lubes, Österreich Eine Schadenshäufung an Dieselmotoren der Deutschen Marine Johannes Bader Wehrwissenschaftliches Institut für Werk- und Betriebsstoffe, Deutschland Praktische Erfahrungen mit modernen Gasmotorenölen in Bio-Gasmotoren Jürgen Deckert ADDINOL Lube Oil GmbH, Deutschland Bestimmung des Einflusses der Gasqualität auf die Stabilität des Gasmotorenöles durch spezielle künstliche Alterungsmethoden Alexander Grafl AC ² T research GmbH, Österreich	Oil Condition Monitoring I Condition Monitoring im 21. Jahrhundert Jack Poley Condition Monitoring International LLC, USA Ölanalysen als ein Werkzeug zur Problemlösung Cary Forgeron Analysts Inc., USA Praxisorientierte Limitwerte für verschiedene Anwendungen Steffen Bots OELCHECK GmbH, Deutschland Die Arbeit mit dem optimalen Referenzzustand (ORS) in der Überwachung von Verunreinigungen in Flüssigkeiten Jim Fitch NORIA Corporation, USA	Tribologie I Reibverhalten alternativer Stähle und dünner kohlenstoffhaltiger Beschichtungen - ein Gleit-Roll-Benchmark Dr. Matthias Woydt BAM Bundesanstalt f. Materialforschung u. -prüfung, Deutschland Der Reaktionsmechanismus von Additiven in Bezug auf verschiedene Stahl-Legierungen Philipp Staub Klüber Lubrication München KG, Deutschland Energiekriterien für das Versagen des Ölfilmes während des Reibkontaktes und ihre Anwendung Prof. Dr. Sergey Vasilij Fedorov Kaliningrad State University, Russland Tribologische Charakterisierung von HVOF-Beschichtungen auf Parallel-Absperrschiebern Prof. Dr. Razvan George Ripeanu Petroleum-Gas University of Ploiesti, Rumänien
12:00 – 13:30 Uhr	Pause		
13:30 – 15:00 Uhr	Hydraulik I Neues Fluidbewertungsverfahren und Fluidtest bei Bosch Rexroth Felizia Saile Bosch Rexroth AG, Deutschland Neue Entwicklungen in der Formulierung von Hydraulikölen für stationäre und mobile Anwendungen Wolfgang Bock Fuchs Europe Schmierstoffe GmbH, Deutschland Erhöhte Kraftstoffeinsparung und Produktivität mobiler Arbeitsgeräte durch DYNAVIS®-Technologie für Hydraulikflüssigkeiten Dr. Oliver Eyrisch Evonik Industries AG, Deutschland	Öl-Sensoren I Kostensenkung durch Online Condition Monitoring Roman C. Krähling Argo-Hytos GmbH, Deutschland Condition Monitoring – Anwendung von Online-Sensoren und deren Vergleich mit der Laboranalyse Andreas Busch HYDAC Filter Systems GmbH, Deutschland Miniaturisiertes IR-Spektrometer für die Online-Überwachung des Ölzustandes Benjamin R. Wiesent Technische Universität München, Deutschland	Tribologie II Kompatibilität von Öladditiven und Radial-Wellendichtring-Elastomeren Mathias Kläiber Institute of Machine Components, University of Stuttgart, Deutschland Von graphitartigen „a-c“ zu diamantähnlichen „ta-c“ Schichten – Reibungs- und Verschleißverhalten mit Spezialschmierstoffen Dr. Volker Weihnacht Fraunhofer IWS, Deutschland
15:00 – 15:30 Uhr	Pause		

TAG 1 – DIENSTAG, 22. JAN. 2013

15:30 – 17:30 Uhr

Saal 1	Saal 2	Saal 3
Lubrication & Skills	Verschleißpartikel-Überwachung	TAE I
Die Buzz-Story Ian Knight Enluse B.V., Niederlande	Ölzustandsüberwachung mit spektroskopischen Methoden in der Praxis Dr. Stuart Lunt Kittiwake Developments Ltd., UK	Maßgeschneidertes Reibungsverhalten geschmierter Gleit- bzw. Reibsysteme durch Microtextur Prof. Dr. Karl-Heinz Zum Gahr Karlsruhe Institute of Technology, Deutschland
STLE: Innovation, Bildung und Zertifizierung Dr. Robert Gresham STLE, USA	Vorteile der Verschleiß-Partikel-Analyse beim On-Site Condition Monitoring Dr. Violet Leavers V4L Particles Ltd, UK	Tribologische Prüfprinzipien für Antriebe Prof. Dr. Florian Grün Montanuniversität Leoben, Chair of Mechanical Engineering, Österreich
Der messbare Nutzen eines zertifizierten Schulungsprogrammes für Schmierfachkräfte - Eine Fallstudie Suzy Jamieson ICML, USA	Die Verbindung der Elementanalyse mit der Partikelzählung: Eine neue Technik zur Früherkennung von Fehlern Thomas G. Barraclough Spectro Inc., USA	Die Wechselwirkung von Additiven mit Metalloberflächen – Einführung Dr. Joachim Schulz WISURA GmbH, Deutschland
Zur Vermischung unterschiedlicher Öltypen Karl Heidenreich Klüber Lubrication München KG, Deutschland	Die Schmierung von hochbelasteten, dem Wasser ausgesetzten Wälzlagern in Stranggussanlagen Dr. Marius Kuhn Klüber Lubrication, Deutschland	Die Wechselwirkung von Additiven mit Metalloberflächen – Neue Erkenntnisse Dr. Joachim Schulz WISURA GmbH, Deutschland

TAG 2 – MITTWOCH, 23. JAN. 2013

08:30 – 10:00 Uhr

Saal 1	Saal 2	Saal 3
Windkraft I	Oil Condition Monitoring II	TAE II
Die Schmierung von Windkraft-Getrieben Dr. Frank-Dieter Krull Eickhoff Antriebstechnik GmbH, Deutschland	Die Identifikation von Schmierstoff-Ablagerungen – Teil 1 Dr. Dave Wooton Wooton-Consulting, USA	Eine neue CEC-Methode zur Prüfung der biologischen Abbaubarkeit von Schmierstoffen Dr. Martin Völtz, Deutschland
Maximale Effizienz von Getrieben durch den Einsatz einer neuen Getriebeöl-Generation für Windturbinen Steffen Homberg ADDINOL Lube Oil GmbH, Deutschland	Die Identifikation von Schmierstoff-Ablagerungen – Teil 2 Greg Livingstone Fluitec International, USA	Umweltaspekte zu Hydraulikflüssigkeiten Gerhard Gaule Hermann Bantleon GmbH, Deutschland
Energieeffiziente Schmierstoffe für Industriegetriebe Derek Selby ExxonMobil Lubricants & Petroleum Specialties Company, UK	Die Ursachenbestimmung von ungewöhnlichen chemischen Ablagerungen an wichtigen ölgeschmierten Komponenten Bryan Johnson Arizona Public Services, USA	REWITEC Oberflächentechnologie - Wiederherstellung und dauerhafter Verschleißschutz für hochbeanspruchte Getriebe und Lager von Windturbinen Stefan Bill Rewitec GmbH, Deutschland

10:00 – 10:30 Uhr

10:30 – 12:00 Uhr

Pause		
Hydraulik II	Öl-Sensoren II	Schmierstoffe & Additive I
Energie-effiziente 4-quadrantenfähige hydraulische Antriebe mit Differenzialzylindern Dierk Peitsmeyer Internationale Hydraulik Akademie, Deutschland	Die kombinierte Überwachung des Wassereintrages und des Verschleißabriebs in Windturbinen Ryan Brewer Poseidon Systems, USA	Ein neuer Korrosionsinhibitor mit einzigartiger Leistungsfähigkeit für industrielle Schmierstoff-Anwendungen Dr. Thomas Rühle BASF SE, Deutschland
Die Anwendung einer künstlichen Ölalterung zur Entwicklung von Ölzustands-Sensoren für Hydraulik-anwendungen Christoph Schneidhofer AC ² T research GmbH, Österreich	Online-Sensor zur Bestimmung des Wassergehalts in Schmierölen mittels Faserevaneszenzfeldsensorik Dr. Thomas Klotzbücher IMM Mainz, Deutschland	Maßgeschneiderte Modifizierung von Schmierstoffen und Schmierfetten durch PTFE Dr. Thorsten Hoffmann Leibniz-Institut für Polymerforschung Dresden e.V., Deutschland
Weltweite Erfahrungen mit umwelt-schonenden, schwerentflammaren HFDU/HEPG-Hydraulikflüssigkeiten auf der Basis PAG Kevin Kovanda, American Chemical Technologies Inc., USA	Die Überwachung des Ölzustandes anhand der elektrischen Leitfähigkeit Michael Lindner OELCHECK GmbH, Deutschland	Neuartige Hochleistungs-Ester als Zusatzlösungsmittel für Schmierstoffe Raj Patel BASF UK LTD, UK

12:00 – 13:30 Uhr

Mittagspause

TAG 2 – MITTWOCH, 23. JAN. 2013

	Saal 1	Saal 2	Saal 3
13:30 – 15:00 Uhr	Verbrennungsmotoren II Der Einfluss durch Ethanol-Verbrennungsprodukte gealterter Motorenöle auf den Kolbenring-Verschleiß Dr. Thomas Wopelka AC ² T research GmbH, Österreich Energieeffiziente Schmierung von Erdgasmotoren Gilles DeLafargue ExxonMobil Lubricants & Petroleum Specialties Company, Frankreich Condition Monitoring an Bord eines Schiffs der Deutschen Marine Norman Rohrwick Wehrwissenschaftliches Institut für Werk- und Betriebsstoffe, Deutschland	Schmierfette Schmierung von Wälzlagern in Windkraftanlagen Hanno Paul Fuchs Lubritech GmbH, Deutschland Tools/Methoden zur höheren Verfügbarkeit von Windkraftanlagen, Robotern und fettgeschmierten Komponenten Rich N. Wurzbach MRG Labs, USA Umweltschonende Schmierfette für die Landwirtschaft Ortansa Florea ICERP S.A. Ploiesti, Rumänien	Schmierstoffe & Additive II Neueste Additiv-Technologien für Hydrauliköle Dr. Matthias Hof BASF SE, Deutschland Friction Modifier und Schmierfähigkeitsverbesserer für Industrie-Schmierstoffe Dr. Paul Bonner Croda Lubricants, UK Grundöle mit extrem hoher Viskosität durch eine neue maßgeschneiderte Ester-Technologie Raj Patel BASF UK LTD, UK
15:00 – 15:30 Uhr	Pause		
15:30 – 17:30 Uhr	Windkraft II Das Leistungsniveau gebrauchter Getriebeöle in Prüfstands-Untersuchungen Kirsten Tschauder BP Lubricants & Services, Deutschland Mikro-Testmethode zur Beurteilung doppelt abgedichteter Wälzlager nach 10-jährigem Einsatz Bryan Johnson Arizona Public Services, USA Der Ölalterungsprozess am Beispiel von Windkraft-Getriebeölen Andy Böhme OELCHECK GmbH, Deutschland Die Filtrierbarkeit gebrauchter Getriebeöle Gunter Mathy IME - RWTH Aachen, Deutschland	Reinigung & Filtration Elektrostatische Aufladung von Ölen sowie die Überwachung der Öllebensdauer Marco van Boven Parker-Hannifin GmbH, Deutschland Die effektive Entwässerung von Hydraulik- und Schmierölsystemen durch Vakuum-Trocknung Christian König INTERNORMEN Technology GmbH, Deutschland Online-Trocknung von Isolieröl – Erfahrungen anhand von Praxisbeispielen Dr. Olaf Schmidt Karberg & Hennemann GmbH&Co.KG, Deutschland Laborautomation durch die Verwendung von Robotersystemen bei hohem Probendurchsatz Martin Haazelager Synchron Lab Automation, Niederlande	Ölanalyse-Methoden I Designoptimierungen für ein FT-IR-basiertes System zur Ölzustandsüberwachung mit hohem Probendurchsatz Dr. Dave Wooton Wooton-Consulting, USA Die ICP-OES-Analyse von Schmierölen mit automatischer Proben-Entnahme und -vorbereitung Ralf Geerling SPECTRO Analytical Instruments GmbH& Co KG, Deutschland Die High-Speed Messung von Verschleißmetallen mit ICP-AES Michael Sgroi CETAC Technologies, USA Ein System zur Analyse der Verunreinigungen in Flüssigkeiten mit hohem Probenaufkommen Michael Schumacher PAMAS Partikelmess- und Analysesysteme GmbH, Deutschland

TAG 3 – DONNERSTAG, 24. JAN. 2013

	Saal 1	Saal 2	Saal 3
08:30 – 10:30 Uhr	Turbinen I Ablagerungen durch lackartige Öl-Oxidationsprodukte (Varnish) - Elektrostatische Ölreinigung Norbert Becker Becker Ingenieurbüro + Vertrieb, Deutschland Hochleistungs-Turbinenöle mit erhöhter thermischer Stabilität Dirk Herrmann ADDINOL Lube Oil GmbH, Deutschland Moderne Turbinenöle brauchen angepasste Methoden zur Überwachung der Antioxidantien Hendrik Karl Fuchs Europe GmbH, Deutschland Einige Leistungsaspekte von polymerbeschichteten Gleitlagern Prof. Dr. Sergei Glavatskih KTH Royal Institute of Technology, Schweden	Ölanalyse-Methoden II Die Entwicklung von Methoden zur Bestimmung des Tropf- und Erweichungspunktes in der Petrochemie Dr. Hans-Joachim Muhr Mettler-Toledo AG, Schweiz Die Rheologie und Tribologie von Schmierstoffen gemessen mit einem Rheometer Frederik Wolf Anton Paar Deutschland GmbH, Deutschland Penetration, Scherrate oder Fließgrenze? Rheologie für Schmierfette Dr. Thomas Fischer OELCHECK GmbH, Deutschland Vollautomatische Bestimmung der TAN und TBN durch thermometrische Titration – schnell und zuverlässig Dr. Christian Haider Metrohm International Headquarters, Schweiz	Metallbearbeitung Neue Carbonsäureether zur Anwendung in der Metallbearbeitung – ein oleyl-freier Ansatz Dr. Michael Stapels KAO Chemicals GmbH, Deutschland Die Substitution von Zinkstearaten in Kaltumformungs-Prozessen Wilhelm Rehbein Rhein Chemie Rheinau GmbH, Deutschland Performance-Prüfung für Petroleum-Produkte Roland St. Germain VHG Labs / LGC Standards Manchester, USA Ein neues Kühlschmierstoffkonzept für die mineralölfreie Fertigung von Morgen Heinz Dwuletzki Carl Bechem GmbH, Deutschland
10:30 – 11:00 Uhr	Kaffee		



TAG 3 – DONNERSTAG, 24. JAN. 2013

	Saal 1	Saal 2	Saal 3
11:00 – 13:00 Uhr	Turbinen II Ablagerungen auf Lagerschuhen durch Partikel-Verunreinigungen Fumihiko Yokoyama IHI Corporation, Japan Hydrodynamische Reinigung und Spülung der Ölsysteme von Turbinen in der Energieerzeugung und im industriellen Einsatz. Erfahrungen, Fallstudien und praktische Anwendung Tomas Klima Ecol Sp. o.o., Polen Die Kombination verschiedener Technologien zur Reduzierung von Ablagerungen für eine effektive Reinigung von Turbinenöl-Schmierstoffen J.A.M. Overgaag Ansaldo Thomassen Rheden, Niederlande Die Oxidation moderner Gasmotorenöle - ein Problem des Messverfahrens Carsten Heine OELCHECK GmbH, Deutschland	Oil Condition Monitoring III Die Anwendung der Schallemission zur Erkennung uneffektiver Schmierzustände in Produktionsanlagen Dr. Trevor J. Holroyd Kittiwake Holroyd Ltd., UK Die Analyse von Wärmeträgerölen aus Parabol-Kollektoren von Solarkraftwerken Jesús Terradillos Fundación Tekniker, Spanien Anforderungen und Überwachung von Transformatorenölen Stefan Mitterer OELCHECK GmbH, Deutschland Erhöhung Ihrer Qualitätskontrolle durch hochpräzise Verschleißmessungen in tribologischen Tests: Die TLA-Methode für Laborgeräte Dr. Dirk Drees Falex Tribology, Belgien	Spezielle Anwendungen Anforderungen an die Ölschmierung schnelllaufender Wälzlager Richard Karbacher Schaeffler Technologies, Deutschland Ölumlauf-Schmieranlagen für industrielle Anwendungen Hans-Georg Weber SKF Lubrication Systems AG, Deutschland Die Verwendung von Schmierstoffen in der Produktion von Kunststoff-Verpackungen unter hygienischen Aspekten Manfred Plötz Bremer & Leguil GmbH, Deutschland VDI 2290 - Was haben „Kennwerte für dichte Flanschverbindungen“ mit Schmierstoffen zu tun? Rüdiger Schiffer OKS GmbH, Deutschland
13:00 – 14:00 Uhr	Mittagessen & Verabschiedung		

Anreise

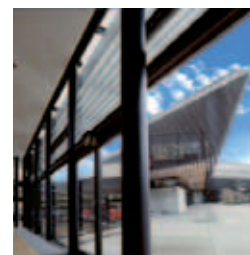
Rosenheim liegt verkehrsgünstig genau an der Autobahn A8 zwischen München und Salzburg und hat auch touristisch jede Menge zu bieten.

Der Flughafen München ist 98 km von Rosenheim entfernt, der Flughafen Salzburg 82 km. Die Fahrzeit mit dem Auto beträgt jeweils etwa eine Stunde.

Veranstaltungsort

KUKO, Conference Center, Kufsteiner Straße 4
 D-83022 Rosenheim, www.kuko.de
 50 km von München, 70 km von Salzburg

Seien Sie zu Gast in einer der schönsten Städte Bayerns.



Kontakt

OilDoc GmbH • Kerschelweg 28 • 83098 Brannenburg • Deutschland
 Tel.: +49 8034 9047-0 • Fax: +49 8034 9047-747
info@oildoc.com

Weitere Informationen unter www.oildoc-conference.de



OilDoc
Conference & Exhibition

*Lubricants
 Maintenance
 Tribology*

Jan. 22-24, 2013
Bavaria - Germany

